

PERFIL COMPETENCIA TERMINADOR DE PIEZAS FUNDIDAS

FECHA DE EMISIÓN: 23/04/2018 12:02

FICHA DE PERFIL OCUPACIONAL TERMINADOR DE PIEZAS FUNDIDAS

Sector: MANUFACTURA METÁLICA
Subsector: METALÚRGICO METALMECÁNICO
Código: P-2400-7224-001-V03
Vigencia: 31/12/2022

Sector: MANUFACTURA METÁLICA	Subsector: METALÚRGICO METALMECÁNICO	Código: P-2400-7224-001-V03	EstadoActual: Vigente
Nombre perfil : TERMINADOR DE PIEZAS FUNDIDAS			
Fecha de vigencia: 31/12/2022			

Propósito

Elaborar piezas fundidas y/o tratadas térmica o termoquímicamente para dejarlas en su forma final de acuerdo a planos y especificaciones técnicas

Área Ocupacional : El trabajador con este perfil se desempeña en empresas metalúrgicas de todos tamaños, dedicado a la terminación de piezas fundidas. Trabaja habitualmente sólo o en grupos pequeños, con estructura Maestro / Ayudante, sin personal a cargo, bajo supervisión y en un ambiente industrial, expuesto a riesgo de golpes, quemaduras, polvo y ruido, con estrictas normas de seguridad, calidad y medio ambiente.

Unidades de competencia	
Código:	Descripción
U-2400-7224-002-V03	REALIZAR TERMINACIÓN DE PIEZAS FUNDIDAS DE ACUERDO A PLANOS Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
U-2400-7224-003-V01	SELECCIONAR TÉCNICA Y PREPARAR TERMINACIÓN DE PIEZAS FUNDIDAS DE ACUERDO A PLANOS Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
U-2500-7412-007-V03	CUMPLIR CON NORMAS DE SEGURIDAD, CALIDAD Y MEDIO AMBIENTE DE ACUERDO A NORMATIVA VIGENTE

Contextos de Competencia				
Condiciones y situaciones:	Herramientas, equipos y materiales:	Evidencias		
		de Producto	Directas de Desempeño	Indirectas
• -	<ul style="list-style-type: none"> • Taladro • Soplete • Esmeril de mano, de pie o basculante • Discos o piedras de desbaste y corte de diversas resistencias, grosores y tamaño • Granalladora • Rectificadora • Piedras de rectificado de diversas resistencias, grosores y tamaños • Herramientas de medición dimensional (huincha, escuadra, micrómetro, calibre digital, medidor láser) 	<ul style="list-style-type: none"> • Esta evidencia debe obtenerse de una evaluación de conocimiento y de una entrevista al trabajador en su puesto de trabajo. • La evaluación de conocimiento debe considerar elementos indicados en el punto IV de este documento, además de 2 a 3 reactivos asociados a cada criterio de desempeño indicado en el punto II. La evaluación debe medir el nivel de conocimiento conceptual del trabajador, así como su capacidad de análisis y aplicación de conceptos. • La entrevista al trabajador en su puesto de trabajo permite validar conocimientos que son requeridos para un desempeño productivo y que no son evidenciables con la sola observación, por ejemplo, la capacidad de comprender planos y/o especificaciones técnicas o planificar y verificar su proceso de operación. 	<ul style="list-style-type: none"> • La evidencia de proceso debe obtenerse de una evaluación en terreno que incluya, al menos, una pauta de observación. La pauta de observación, con una escala tipo Likert o binaria, debe permitir buscar evidencia y aplicación de los elementos incluidos en los criterios de desempeño indicados en el punto II de este documento. La pauta de observación debe construirse en base a los criterios de desempeño. 	• -

Lista Unidades de Competencia

Nombre UCL: REALIZAR TERMINACIÓN DE PIEZAS FUNDIDAS DE ACUERDO A PLANOS Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Código UCL: U-2400-7224-002-V03	
Fecha de Vigencia: 31/12/2022	Estado Actual: Vigente
	Actividades clave
1.- Limpiar piezas fundidas mediante tratamientos abrasivos de acuerdo a planos y especificaciones técnicas.	<p>Criterios de Desempeño:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Las piezas a terminar son cargadas y descargadas en máquina de limpieza de piezas (mediante granalla, arena u otros fluidos abrasivos) de acuerdo a características técnicas de funcionamiento de la máquina. 2. La máquina de limpieza de piezas es operada de acuerdo a características técnicas de funcionamiento de la máquina. 3. El resultado del proceso de limpieza de piezas es verificado de acuerdo a planos y especificaciones técnicas.
2.- Realizar terminación mediante herramientas de precisión mayor o menor, de acuerdo a planos y especificaciones técnicas.	<p>Criterios de Desempeño:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Canales, montantes, vías de llenado y cualquier elemento que no forme parte de la pieza en su forma final de acuerdo al plano es eliminado de acuerdo a técnica seleccionada y especificaciones técnicas de herramientas a utilizar. 2. Imperfecciones y rastros de la eliminación de elementos que no forman parte de la pieza final son afinadas y disimuladas aplicando técnica seleccionada y especificaciones técnicas de herramientas a utilizar. 3. Restos de defectos de fundición son eliminados de acuerdo a planos y especificaciones técnicas aplicando técnica seleccionada y especificaciones técnicas de herramientas a utilizar.
3.- Ocultar reparaciones de defectos de función realizados mediante soldadura de acuerdo a planos y especificaciones técnicas.	<p>Criterios de Desempeño:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Reparaciones de defectos de fundición realizadas con soldadura son ocultadas de acuerdo a planos y especificaciones técnicas de herramientas a utilizar. 2. Pruebas de resistencia a reparaciones realizadas con soldadura son ejecutadas mediante equipos magnéticos de acuerdo a características técnicas de funcionamiento de equipos.
4.- Verificar resultado del proceso de terminación de acuerdo a planos y especificaciones técnicas.	<p>Criterios de Desempeño:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Las piezas con imperfecciones son separadas de acuerdo a planos y especificaciones técnicas. 2. Las imperfecciones en piezas que han pasado por procesos de terminación son identificadas respecto de planos y especificaciones técnicas. 3. Las imperfecciones en piezas son informadas y/o enviadas a reproceso de acuerdo a procedimientos de inspección establecidos.

Competencias Conductuales	
Nombre de la Competencia	Indicadores de Conducta
Efectividad personal: Ejecuta su trabajo de forma responsable y autónoma y trabaja en base a una planificación previa.	<ul style="list-style-type: none"> • Cumple las tareas asignadas de forma responsable. • Cumple con aspectos formales relacionados con su trabajo. • Trabaja en forma autónoma de acuerdo a planificaciones e instrucciones. • Muestra una conducta responsable de acuerdo a las normas establecidas. • Sigue los protocolos y utiliza los elementos de seguridad definidos para el trabajo.
Conducta segura y autocuidado: Desarrolla su trabajo cumpliendo con los protocolos de seguridad, con cuidado de la salud y el medioambiente.	<ul style="list-style-type: none"> • Actúa resguardando la salud y seguridad personal y de su equipo de trabajo. • Respeta normativas medioambientales en el desarrollo de su trabajo cotidiano.

Conocimientos

Conocimientos necesarios para realizar la competencia:

Básicos

- Metrología, Operaciones matemáticas básicas, geometría básica plana y en volumen
- Características y tecnología de los materiales usados en la industria

Técnicos

- Lenguaje de planos de fundición
- Lenguaje técnico del ámbito metalúrgico y metalmecánico
- Elementos de protección personal asociados al trabajo en planta o taller
- Uso y operación de máquinas y herramientas asociadas a las técnicas y materiales utilizados

Habilidades

• -

ORIENTACIONES PARA LA EVALUACIÓN DE COMPETENCIAS	
Para la evaluación en situación real de trabajo	Para la evaluación simulada
<ul style="list-style-type: none"> • En situación real de trabajo, es recomendable que el evaluador cuente con información obtenida de la empresa o el propio trabajador respecto del proceso que ejecuta, por ejemplo, planos, especificaciones técnicas, política de uso de energía, características técnicas de funcionamiento de equipos, normativa vigente asociada, etc. La normativa vigente o las disposiciones especiales relacionadas con prevención de riesgos laborales deben analizarse con especial atención. 	<ul style="list-style-type: none"> • Es recomendable que la evaluación simulada se dé en circunstancias equivalentes a las reales, considerando infraestructura, equipos y ambiente de trabajo. La simulación debería realizarse con un pedido equivalente a uno real, con planos, especificaciones técnicas, cantidades de elementos a fabricar, tiempos, riesgos, etc. No se recomienda el uso de simuladores sin inmersión o equivalentes
Nombre UCL: SELECCIONAR TÉCNICA Y PREPARAR TERMINACIÓN DE PIEZAS FUNDIDAS DE ACUERDO A PLANOS Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Código UCL: U-2400-7224-003-V01	
Fecha de Vigencia: 31/12/2022	Estado Actual: Vigente
Actividades clave	

1.- Seleccionar proceso de terminación de piezas de acuerdo a planos y especificaciones técnicas.

Criterios de Desempeño:
1. Seleccionar proceso de terminación de piezas de acuerdo a planos y especificaciones técnicas.
2. Las partes de la pieza a terminar son reconocidas de acuerdo a indicaciones de planos y especificaciones técnicas.
3. Los equipos, técnicas y/o insumos para realizar terminación de piezas fundidas son seleccionados considerando características técnicas de funcionamiento de equipos, planos y especificaciones técnicas de la pieza.

Nombre UCL: SELECCIONAR TÉCNICA Y PREPARAR TERMINACIÓN DE PIEZAS FUNDIDAS DE ACUERDO A PLANOS Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Código UCL: U-2400-7224-003-V01

Fecha de Vigencia: 31/12/2022

Estado Actual: Vigente

Actividades clave

2.- Disponer de equipos, máquinas e implementos de soporte y fijación necesarios para la terminación de piezas de acuerdo a planos y especificaciones técnicas.

Criterios de Desempeño:

1. Los requerimientos asociados al proceso y las técnicas de terminación seleccionadas (bancos, caballetes, máquinas, herramientas) son dispuestos antes de iniciar el proceso.
2. El estado de máquinas y herramientas requeridas para ejecutar el proceso de terminación es verificado de acuerdo a características técnicas de funcionamiento de equipos.
3. Las máquinas y herramientas requeridas para ejecutar el proceso de terminación son preparadas de acuerdo a características técnicas de funcionamiento de equipos.
4. Los insumos requeridos (piedras, discos, cilindros, soldaduras) son determinados de acuerdo al proceso y las técnicas de terminación seleccionadas.
5. La disposición y el estado de los insumos requeridos para ejecutar el proceso de terminación es verificado de acuerdo a características técnicas de funcionamiento de equipos.

Competencias Conductuales

Nombre de la Competencia

Indicadores de Conducta

Efectividad personal: Ejecuta su trabajo de forma responsable y autónoma y trabaja en base a una planificación previa.

Conducta segura y autocuidado: Desarrolla su trabajo cumpliendo con los protocolos de seguridad, con cuidado de la salud y el medioambiente.

- Cumple las tareas asignadas de forma responsable.
- Cumple con aspectos formales relacionados con su trabajo.
- Trabaja en forma autónoma de acuerdo a planificaciones e instrucciones.
- Muestra una conducta responsable de acuerdo a las normas establecidas.
- Sigue los protocolos y utiliza los elementos de seguridad definidos para el trabajo.
- Actúa resguardando la salud y seguridad personal y de su equipo de trabajo.
- Respeta normativas medioambientales en el desarrollo de su trabajo cotidiano.

Conocimientos

Conocimientos necesarios para realizar la competencia:

Básicos

- Metrología, Operaciones matemáticas básicas, geometría básica plana y en volumen
- Características y tecnología de los materiales usados en la industria

Técnicos

- Lenguaje de planos de piezas fundidas y especificaciones técnicas de fundición
- Características de piezas terminadas
- Requerimientos asociados al proceso y técnicas de terminación de piezas (bancos, caballetes, máquinas, herramientas)
- Lenguaje técnico del ámbito metalúrgico y metalmeccánico
- Elementos de protección personal asociados al trabajo en planta o taller
- Uso y operación de máquinas y herramientas asociadas a las técnicas y materiales utilizados

Habilidades

• -

ORIENTACIONES PARA LA EVALUACIÓN DE COMPETENCIAS

Para la evaluación en situación real de trabajo

• En situación real de trabajo, es recomendable que el evaluador cuente con información obtenida de la empresa o el propio trabajador respecto del proceso que ejecuta, por ejemplo, planos, especificaciones técnicas, política de uso de energía, características técnicas de funcionamiento de equipos, normativa vigente asociada, etc. La normativa vigente o las disposiciones especiales relacionadas con prevención de riesgos laborales deben analizarse con especial atención.

Para la evaluación simulada

• Es recomendable que la evaluación simulada se dé en circunstancias equivalentes a las reales, considerando infraestructura, equipos y ambiente de trabajo. La simulación debería realizarse con un pedido equivalente a uno real, con planos, especificaciones técnicas, cantidades de elementos a fabricar, tiempos, riesgos, etc. No se recomienda el uso de simuladores sin inmersión o equivalentes.

Nombre UCL: CUMPLIR CON NORMAS DE SEGURIDAD, CALIDAD Y MEDIO AMBIENTE DE ACUERDO A NORMATIVA VIGENTE

Código UCL: U-2500-7412-007-V03

Fecha de Vigencia: 31/12/2022

Estado Actual: Vigente

Actividades clave

1.- Identificar condiciones de riesgo, de acuerdo a la actividad a ejecutar y características técnicas de funcionamiento de los equipos utilizados.

Criterios de Desempeño:

1. Los riesgos asociados a las labores son conocidos y controlados, de acuerdo a normativa de seguridad y salud ocupacional y características técnicas de funcionamiento de los equipos utilizados.
2. Las condiciones iniciales de seguridad de equipamiento (EPP) y de ejecución de los trabajos (bloqueos, confinamientos, condiciones sub-estándar, etc.) son controladas de acuerdo a de acuerdo a normativa de seguridad y salud ocupacional y características técnicas de funcionamiento de los equipos utilizados.
3. Las instrucciones, pautas de trabajo y planificación de actividades son verificadas de acuerdo a normativa de seguridad y salud ocupacional y características técnicas de funcionamiento de los equipos utilizados.
4. Las condiciones que pudiesen representar riesgo para las personas y/o los equipos, si es que las hubiese, son reportadas a su supervisor u otro a cargo, de acuerdo a normativa de seguridad y salud ocupacional.

2.- Verificar cumplimiento de condiciones de seguridad, de acuerdo a normativa de seguridad y salud ocupacional y características técnicas de funcionamiento de los equipos utilizados.

Criterios de Desempeño:

1. Las tareas asignadas o planificadas son realizadas, de acuerdo a los procedimientos técnicos, normativa de seguridad y salud ocupacional y características técnicas de funcionamiento de los equipos utilizados.
2. Las condiciones del área de trabajo son verificadas con sus pares y jefatura, detectando focos de mejoramiento y/o intervención, de acuerdo a los riesgos potenciales o manifiestos que se identifiquen.
3. Las condiciones que pudiesen representar riesgos potenciales o manifiestos para las personas que trabajen o transiten por las proximidades del área en que se realizarán los trabajos son gestionados con sus pares y jefatura responsable para tomar medidas, según corresponda.

3.- Resguardar cumplimiento de estándares de calidad definidos por normativa, instrucciones de trabajo de su cliente y/o requerimientos de planos y especificaciones técnicas.

Criterios de Desempeño:

1. Los procesos de trabajo son verificados de acuerdo a estándares de calidad definidos por normativa, instrucciones de trabajo de su cliente y/o requerimientos de planos y especificaciones técnicas.
2. Los materiales y procesos son controlados de acuerdo a estándares de calidad definidos por normativa, instrucciones de trabajo de su cliente y/o requerimientos de planos y especificaciones técnicas.
3. El ambiente físico del área es revisado, para que no afecte el estándar descrito en las especificaciones técnicas del proyecto.

4.- Cumplir con las medidas medioambientales exigidas por el proyecto.

Criterios de Desempeño:

1. Los residuos en el área de trabajo y el entorno del taller, planta o faena son controlados, según normativa de seguridad y salud ocupacional.
2. Las fuentes potenciales contaminación son informadas a su jefatura responsable, de acuerdo a normativa de seguridad y salud ocupacional.

Competencias Conductuales

Nombre de la Competencia

Indicadores de Conducta

Comunicación: Comprende y se expresa verbalmente, no verbalmente y por escrito, con diversos propósitos comunicativos en la relación con otros.

- Lee y comprende diversos mensajes escritos.
- Lee y comprende documentos escritos en lenguaje de planos

Efectividad personal: Ejecuta su trabajo de forma responsable y autónoma y trabaja en base a una planificación previa.

- Cumple las tareas asignadas de forma responsable.
- Cumple con aspectos formales relacionados con su trabajo.
- Trabaja en forma autónoma de acuerdo a planificaciones e instrucciones.

Conducta segura y autocuidado: Desarrolla su trabajo cumpliendo con los protocolos de seguridad, con cuidado de la salud y el medioambiente.

- Sigue los protocolos y utiliza los elementos de seguridad definidos para el trabajo.
- Actúa resguardando la salud y seguridad personal y de su equipo de trabajo.
- Respeta normativas medioambientales en el desarrollo de su trabajo cotidiano.

Conocimientos

Conocimientos necesarios para realizar la competencia:

Básicos

- Manejo de lectoescritura funcional
- Operaciones matemáticas básicas funcionales

Técnicos

- Estándares de calidad definidos por normativa técnica del ámbito metalúrgico metalmecánico
- Lenguaje de planos y especificaciones técnicas
- Características técnicas de funcionamiento de equipos asociados a sus tareas
- Elementos de protección personal
- Autocuidado aplicado a riesgos laborales y medio ambientales.
- Normativas sustancias y residuos peligrosos

Habilidades

• -

ORIENTACIONES PARA LA EVALUACIÓN DE COMPETENCIAS

Para la evaluación en situación real de trabajo

- En situación real de trabajo, es recomendable que el evaluador cuente con información obtenida de la empresa o el propio trabajador respecto del proceso que ejecuta, por ejemplo, planos, especificaciones técnicas, política de uso de energía, características técnicas de funcionamiento de equipos, normativa vigente asociada, etc. La normativa vigente o las disposiciones especiales relacionadas con prevención de riesgos laborales deben analizarse con especial atención.
- Habitualmente los trabajadores de este perfil realizan sus tareas con planos de la estructura que fabrican a la vista, por lo que puede verificarse que todas sus acciones corresponden con estas indicaciones.

Para la evaluación simulada

- Es recomendable que la evaluación simulada se dé en circunstancias equivalentes a las reales, considerando infraestructura, equipos y ambiente de trabajo. La simulación debería realizarse con un pedido equivalente a uno real, con planos, especificaciones técnicas, cantidades de elementos a fabricar, tiempos, riesgos, etc. No se recomienda el uso de simuladores sin inmersión o equivalentes.