

PERFIL COMPETENCIA SOLDADOR

FECHA DE EMISIÓN: 28/11/2016 15:30

FICHA DE PERFIL OCUPACIONAL SOLDADOR

Sector: MANUFACTURA METÁLICA
Subsector: METALÚRGICO METALMECÁNICO
Código: P-2500-7212-001-V02
Vigencia: 31/12/2019

Sector: MANUFACTURA METÁLICA	Subsector: METALÚRGICO METALMECÁNICO	Código: P-2500-7212-001-V02	EstadoActual: Vigente
Nombre perfil : SOLDADOR			
Fecha de vigencia: 31/12/2019			

Propósito

Asegurar al mandante que las uniones de partes metálicas realizadas por medio de soldadura, satisfacen las especificaciones determinadas por la orden de trabajo y cumplen con los estándares de calidad, higiene, seguridad y protección del medioambiente vigentes para la industria metalmeccánica en Chile.

Área Ocupacional : Perfil relevante para aquellas personas que desean desempeñarse como soldador para la fabricación de estructuras metálicas o para la mantención de máquinas y equipos fijos o móviles en empresas metalmeccánicas, de construcción, minería, metalurgia, de mantenimiento industrial, o por cuenta propia, en donde se requiera el uso de equipos de oxigás, arco voltaico, TIG, MIG y/o MAG.

Unidades de competencia	
Codigo:	Descripción
U-2500-7212-003-V01	REALIZAR SOLDADURA DE ESTRUCTURAS METÁLICAS CON OXIGÁS CUMPLIENDO LA ORDEN DE TRABAJO Y LOS REQUERIMIENTOS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL TRABAJO, DE CALIDAD Y CUIDADO DEL MEDIOAMBIENTE.
U-2500-7212-004-V01	REALIZAR SOLDADURA DE ESTRUCTURAS METÁLICAS LIVIANAS CON ARCO VOLTAICO CUMPLIENDO LA ORDEN DE TRABAJO Y LOS REQUERIMIENTOS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL TRABAJO, DE CALIDAD Y CUIDADO DEL MEDIOAMBIENTE.
U-2500-7212-005-V01	REALIZAR SOLDADURA DE ESTRUCTURAS METÁLICAS CON TIG CUMPLIENDO LA ORDEN DE TRABAJO Y LOS REQUERIMIENTOS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL TRABAJO, DE CALIDAD Y CUIDADO DEL MEDIOAMBIENTE.
U-2500-7212-006-V01	REALIZAR SOLDADURA DE ESTRUCTURAS METÁLICAS CON MIG CUMPLIENDO LA ORDEN DE TRABAJO Y LOS REQUERIMIENTOS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL TRABAJO, DE CALIDAD Y CUIDADO DEL MEDIOAMBIENTE.
U-2500-7212-007-V01	REALIZAR SOLDADURA DE ESTRUCTURAS METÁLICAS CON MAG CUMPLIENDO LA ORDEN DE TRABAJO Y LOS REQUERIMIENTOS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL TRABAJO, DE CALIDAD Y CUIDADO DEL MEDIOAMBIENTE.
U-2500-7212-008-V01	REGISTRAR DATOS DE PROCEDIMIENTOS O RESULTADOS DE SU OPERACIÓN PRODUCTIVA PARA APOYAR LA TOMA DE DECISIONES SEGÚN LOS PROTOCOLOS VIGENTES PARA LA INDUSTRIA.
U-2500-7412-007-V02	TRABAJAR CON AUTOCUIDADO, HIGIENE PERSONAL Y ORDEN SEGÚN LOS PROTOCOLOS DE SEGURIDAD, CALIDAD Y PROTECCIÓN DEL MEDIOAMBIENTE VIGENTES PARA LA INDUSTRIA METALMECÁNICA EN CHILE.

Contextos de Competencia

Condiciones y situaciones:	Herramientas, equipos y materiales:	Evidencias		
		Directas de Producto	Directas de Desempeño	Indirectas
<ul style="list-style-type: none"> • Trabajando al aire libre, en situaciones climáticas extremas o de altitud. • Trabajando en taller. • Trabajando en turnos rotativos o turnos nocturnos. • Trabajando en condiciones inhóspitas y/o zonas con riesgos laborales controlados. • Trabajando en condiciones de altura, escaleras o andamios, o en superficies móviles. • Realizando uniones en diferentes posiciones de soldadura (plana, bajo mano, vertical ascendente y/o descendente, sobre cabeza y/o horizontal). 	<ul style="list-style-type: none"> • Elementos de protección personal para operaciones de soldadura. • Equipos e implementos para protección de superficies metálicas. • Equipo de soldadura al arco voltaico y oxiacetilénico, MAG, MIG, TIG. • Equipos de corte oxiacetileno y plasma. • Banco de trabajo. • Herramientas de taller: prensa, lima, avellanador, escariador, taladro manual. • Instrumentos de tipo análogo y digital para medición de espesores, hilos, diámetros interiores y exteriores, profundidad. • Manuales de normas y especificaciones técnicas de soldadura. • Planos, croquis de piezas y partes de estructuras metálicas. 	<ul style="list-style-type: none"> • Partes y piezas metálicas fabricadas o reparadas con soldadura al oxigás, arco voltaico, TIG, MIG y/o MAG. • Ensayos no destructivos sobre soldadura realizada: Radiografía, tintas penetrantes y/o ultrasonido. 	<ul style="list-style-type: none"> • Observar cuando se esté reparando una pieza metálica. • Observar cuando se esté fabricando una pieza metálica. • Realizar una entrevista que integre todos los criterios de desempeño de las unidades de competencia. 	<ul style="list-style-type: none"> • Hoja de vida laboral. • Registros de trabajos, procesos y actividades de soldadura en estructuras metálicas realizados en los últimos 3 años. • Carta de recomendación de desempeño. • Certificados de cursos de capacitación.

Lista Unidades de Competencia

Nombre UCL: REALIZAR SOLDADURA DE ESTRUCTURAS METÁLICAS CON OXIGÁS CUMPLIENDO LA ORDEN DE TRABAJO Y LOS REQUERIMIENTOS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL TRABAJO, DE CALIDAD Y CUIDADO DEL MEDIOAMBIENTE.

Código UCL: U-2500-7212-003-V01

Fecha de Vigencia: 31/12/2019

Estado Actual: Vigente

Actividades clave

1.- Interpretar una orden de trabajo de soldadura de estructuras metálicas con oxigás, considerando los criterios vigentes de calidad, higiene, seguridad laboral y cuidado del ambiente, para la industria metalmecánica en Chile.

Criterios de Desempeño:

1. Las actividades y el área asignada son organizadas de acuerdo a los elementos y procesos de soldadura definidos en la orden de trabajo.
2. Los materiales, herramientas y equipos de soldadura requeridos son obtenidos de acuerdo a lo indicado en la orden de trabajo.
3. Su proceso de trabajo es organizado según tipo de soldadura y tamaño de las piezas o partes metálicas a soldar.
4. Las condiciones de operatividad segura de las máquinas y/o equipos, accesorios e insumos a emplear son evaluadas según requerimientos de la orden de trabajo y de acuerdo a los procedimientos y estándares de calidad, higiene y seguridad laboral, y cuidado del ambiente.
5. El conjunto de actividades a realizar, su secuencia y duración aproximada es verificada según la orden de trabajo de soldadura.

Nombre UCL: REALIZAR SOLDADURA DE ESTRUCTURAS METÁLICAS CON OXIGÁS CUMPLIENDO LA ORDEN DE TRABAJO Y LOS REQUERIMIENTOS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL TRABAJO, DE CALIDAD Y CUIDADO DEL MEDIOAMBIENTE.

Código UCL: U-2500-7212-003-V01

Fecha de Vigencia: 31/12/2019

Estado Actual: Vigente

Actividades clave	
<p>2.- Soldar partes y piezas metálicas para fabricar o reparar estructuras con oxigás según lo definido en la orden de trabajo y considerando los criterios de calidad, higiene y seguridad laboral y cuidado del ambiente.</p>	<p>Criterios de Desempeño:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Las condiciones operativas del equipo a utilizar son revisadas según los procedimientos y estándares de calidad y seguridad laboral. 2. Los elementos de protección personal y los del lugar de trabajo son utilizados de acuerdo a los procedimientos y estándares de higiene y seguridad laboral. 3. Las características y dimensiones de los materiales que se van a soldar son verificados respecto de lo que se define en la orden de trabajo y de acuerdo a los procedimientos de calidad y seguridad laboral. 4. Las superficies metálicas a soldar son preparadas para dar cumplimiento a la orden de trabajo y de acuerdo a los procedimientos de calidad, higiene, seguridad laboral y cuidado del ambiente. 5. La secuencia de soldeo es realizada para dar cumplimiento a la orden de trabajo y a los estándares de calidad, higiene, seguridad laboral, y cuidado del ambiente.
<p>3.- Verificar que los productos terminados cumplen con los requerimientos definidos en la orden de trabajo, planos u otras exigencias establecidas por los procedimientos de calidad, higiene y seguridad laboral y cuidado del ambiente.</p>	<p>Criterios de Desempeño:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Las condiciones operativas de las estructuras o materiales soldados son chequeadas visualmente buscando desperfectos según lo definido en la orden de trabajo. 2. Las estructuras o materiales soldados son inspeccionados verificando su funcionamiento, correcta unión y uniformidad del cordón, según lo definido en la orden de trabajo. 3. La toma de muestras de productos terminados es realizada proponiendo eventuales acciones correctivas según lo definido en la orden de trabajo. 4. La limpieza del lugar de trabajo es realiza de acuerdo a los procedimientos y estándares de calidad, higiene, seguridad laboral, y cuidado del ambiente. 5. La limpieza y mantención básica de la máquina y/o equipo de soldadura es realizada de acuerdo a las recomendaciones del fabricante para mantener las condiciones operativas del equipo.

Competencias Conductuales	
Nombre de la Competencia	Indicadores de Conducta
<p>Seguridad: Capacidad de realizar su trabajo manteniendo una actitud proactiva hacia el autocuidado, lo que se traduce en la utilización permanente de todos los equipos y elementos de protección personal, el cumplimiento de las normas, procedimientos, protocolos e instructivos relacionados con la seguridad, así como una constante evaluación y prevención de los riesgos asociados a las personas y los equipos en cada una de sus actividades.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Verifica periódicamente que los EPP se encuentren operativos • Evalúa las condiciones de seguridad de su entorno de trabajo, manteniendo una actitud proactiva hacia el autocuidado. • Verifica periódicamente las condiciones de seguridad de los equipos, herramientas, materiales y otros, velando por su operatividad sin riesgos. • Verifica periódicamente la información sobre el estado operativo de los equipos, herramientas, materiales y otros, asegurando la productividad de sus labores.
<p>Productividad: Capacidad de orientarse hacia la obtención de los objetivos dentro de los plazos y estándares de calidad establecidos, optimizando el uso del tiempo y recursos disponibles.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Realiza sus labores evitando desperdiciar recursos, optimizando el uso del tiempo y herramientas disponibles. • Utiliza equipos y herramientas velando porque no se deterioren ni tengas improductivos por mal uso o deterioro.
<p>Trabajo en equipo: Capacidad de coordinar/realizar acciones en conjunto con otras personas involucrados en la cadena de valor del proceso de soldadura, en función de un despliegue mancomunado y efectivo de los recursos individuales para el logro de los objetivos operacionales, lo que implica cooperación y comunicación directa con las demás personas, la clarificación de roles y actividades, y la generación de redes de colaboración al interior y/o con otras áreas.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Coordina con su Supervisor la secuencia de acciones a realizar, clarificando roles y actividades claves de la tarea. • Realiza actividades de soldadura en cooperación y comunicación directa con el resto del personal involucrado en la tarea. • En caso de ser necesario, solicita/brinda apoyo para el logro de los objetivos individuales y grupales.

Competencias Conductuales	
Nombre de la Competencia	Indicadores de Conducta
<p>Trabajo bien hecho: Disposición sostenida a realizar sus funciones y tareas definidas, imprimiendo dedicación y profesionalismo en la ejecución de las labores a su cargo, siguiendo los procedimientos, normativas, instructivos u otros.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Interpreta la pauta de trabajo siguiendo los procedimientos, normativas e instructivos establecidos. • Registra los datos y mediciones de materiales y productos siguiendo los procedimientos definidos por su supervisor. • Interpreta las pautas de trabajo, siguiendo los procedimientos, normativas e instructivos establecidos.

Conocimientos

Conocimientos necesarios para realizar la competencia:

Básicos

- Lectoescritura.
- Operaciones básicas de cálculo.
- Manejo de lenguaje básico.

Técnicos

- Elementos de Protección Personal.
- Normas de Trabajo y Convivencia.
- Normas de Higiene y Seguridad.

ORIENTACIONES PARA LA EVALUACIÓN DE COMPETENCIAS	
Para la evaluación en situación real de trabajo	Para la evaluación simulada
<ul style="list-style-type: none"> • Se propone entregar un plano de soldadura para que el postulante interprete una orden de trabajo de soldadura de estructuras metálicas. • Se propone entregar una orden de trabajo de soldadura para que el postulante realice los trabajos de soldadura. 	<ul style="list-style-type: none"> • Se propone realizar presentaciones con apoyo de medios audiovisuales y multimedia, intencionando la consulta por experiencias asociadas a trabajos de soldadura. • Se sugiere una dinámica para promover la discusión con los participantes acerca de los procedimientos de soldadura.
<p>Nombre UCL: REALIZAR SOLDADURA DE ESTRUCTURAS METÁLICAS LIVIANAS CON ARCO VOLTAICO CUMPLIENDO LA ORDEN DE TRABAJO Y LOS REQUERIMIENTOS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL TRABAJO, DE CALIDAD Y CUIDADO DEL MEDIOAMBIENTE.</p> <p>Código UCL: U-2500-7212-004-V01</p>	
<p>Fecha de Vigencia: 30/12/2019</p>	<p>Estado Actual: Vigente</p>
<p>Actividades clave</p>	

1.- Interpretar una orden de trabajo de soldadura de estructuras metálicas con arco voltaico, considerando los criterios vigentes de calidad, higiene, seguridad laboral y cuidado del ambiente, para la industria metalmecánica en Chile.

Criterios de Desempeño:

1. Las actividades y el área asignada son organizadas de acuerdo a los elementos y procesos de soldadura definidos en la orden de trabajo.
2. Los materiales, herramientas y equipos de soldadura requeridos son obtenidos de acuerdo a lo indicado en la orden de trabajo.
3. Su proceso de trabajo es organizado según tipo de soldadura y tamaño de las piezas o partes metálicas a soldar.
4. Las condiciones de operatividad segura de las máquinas y/o equipos, accesorios e insumos a emplear son evaluadas según requerimientos de la orden de trabajo y de acuerdo a los procedimientos y estándares de calidad, higiene y seguridad laboral, y cuidado del ambiente.
5. En caso de ser necesario, cada pieza a trabajar es limpiada verificando la ausencia de humedad y utilizando los insumos adecuados al tipo de suciedad detectada.

Nombre UCL: REALIZAR SOLDADURA DE ESTRUCTURAS METÁLICAS LIVIANAS CON ARCO VOLTAICO CUMPLIENDO LA ORDEN DE TRABAJO Y LOS REQUERIMIENTOS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL TRABAJO, DE CALIDAD Y CUIDADO DEL MEDIOAMBIENTE.

Código UCL: U-2500-7212-004-V01

Fecha de Vigencia: 30/12/2019

Estado Actual: Vigente

Actividades clave

2.- Soldar partes y piezas metálicas para fabricar o reparar estructuras con arco voltaico según lo definido en la orden de trabajo y considerando los criterios de calidad, higiene y seguridad laboral y cuidado del ambiente.

Criterios de Desempeño:

1. Las condiciones operativas del equipo a utilizar son revisadas según los procedimientos y estándares de calidad y seguridad laboral.
2. Los elementos de protección personal y los del lugar de trabajo son utilizados de acuerdo a los procedimientos y estándares de higiene y seguridad laboral.
3. Las características y dimensiones de los materiales que se van a soldar son verificados respecto de lo que se define en la orden de trabajo y de acuerdo a los procedimientos de calidad y seguridad laboral.
4. Las superficies metálicas a soldar son preparadas para dar cumplimiento a la orden de trabajo y de acuerdo a los procedimientos de calidad, higiene, seguridad laboral y cuidado del ambiente.
5. La secuencia de soldeo es realizada para dar cumplimiento a la orden de trabajo y a los estándares de calidad, higiene, seguridad laboral, y cuidado del ambiente.

3.- Verificar que los productos terminados cumplen con los requerimientos definidos en la orden de trabajo, planos u otras exigencias establecidas por los procedimientos de calidad, higiene y seguridad laboral y cuidado del ambiente.

Criterios de Desempeño:

1. Las condiciones operativas de las estructuras o materiales soldados son chequeadas visualmente buscando desperfectos según lo definido en la orden de trabajo.
2. Las estructuras o materiales soldados son inspeccionados verificando su funcionamiento, correcta unión y uniformidad del cordón, según lo definido en la orden de trabajo.
3. La toma de muestras de productos terminados es realizada proponiendo eventuales acciones correctivas según lo definido en la orden de trabajo.
4. La limpieza y mantención básica de la máquina y/o equipo de soldadura es realizada de acuerdo a las recomendaciones del fabricante para mantener las condiciones operativas del equipo.
5. Los residuos industriales sólidos peligrosos y no peligrosos son dispuestos de acuerdo a procedimientos medioambientales, de higiene y seguridad laboral.

Competencias Conductuales

Nombre de la Competencia

Indicadores de Conducta

Seguridad: Capacidad de realizar su trabajo manteniendo una actitud proactiva hacia el autocuidado, lo que se traduce en la utilización permanente de todos los equipos y elementos de protección personal, el cumplimiento de las normas, procedimientos, protocolos e instructivos relacionados con la seguridad, así como una constante evaluación y prevención de los riesgos asociados a las personas y los equipos en cada una de sus actividades.

- Verifica periódicamente que los EPP se encuentren operativos
- Evalúa las condiciones de seguridad de su entorno de trabajo, manteniendo una actitud proactiva hacia el autocuidado.
- Verifica periódicamente las condiciones de seguridad de los equipos, herramientas, materiales y otros, velando por su operatividad sin riesgos.
- Verifica periódicamente la información sobre el estado operativo de los equipos, herramientas, materiales y otros, asegurando la productividad de sus labores.
- Realiza sus labores evitando desperdiciar recursos, optimizando el uso del tiempo y herramientas disponibles.
- Utiliza equipos y herramientas velando porque no se deterioren ni tengas tiempos improductivos por mal uso o deterioro.
- Coordina con su Supervisor la secuencia de acciones a realizar, clarificando roles y actividades claves de la tarea.
- Realiza actividades de soldadura en cooperación y comunicación directa con el resto del personal involucrado en la tarea.
- En caso de ser necesario, solicita/brinda apoyo para el logro de los objetivos individuales y grupales.

Productividad: Capacidad de orientarse hacia la obtención de los objetivos dentro de los plazos y estándares de calidad establecidos, optimizando el uso del tiempo y recursos disponibles.

Trabajo en equipo: Capacidad de coordinar/realizar acciones en conjunto con otras personas involucrados en la cadena de valor del proceso de soldadura, en función de un despliegue mancomunado y efectivo de los recursos individuales para el logro de los objetivos operacionales, lo que implica cooperación y comunicación directa con las demás personas, la clarificación de roles y actividades, y la generación de redes de colaboración al interior y/o con otras áreas.

Competencias Conductuales	
Nombre de la Competencia	Indicadores de Conducta
<p>Trabajo bien hecho: Disposición sostenida a realizar sus funciones y tareas definidas, imprimiendo dedicación y profesionalismo en la ejecución de las labores a su cargo, siguiendo los procedimientos, normativas, instructivos u otros.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Interpreta la pauta de trabajo siguiendo los procedimientos, normativas e instructivos establecidos. • Registra los datos y mediciones de materiales y productos siguiendo los procedimientos definidos por su supervisor. • Interpreta las pautas de trabajo, siguiendo los procedimientos, normativas e instructivos establecidos.

Conocimientos

Conocimientos necesarios para realizar la competencia:

Básicos

- Lectoescritura.
- Operaciones básicas de cálculo.
- Manejo de lenguaje básico.

Técnicos

- Elementos de Protección Personal.
- Normas de Trabajo y Convivencia.
- Normas de Higiene y Seguridad.

ORIENTACIONES PARA LA EVALUACIÓN DE COMPETENCIAS	
Para la evaluación en situación real de trabajo	Para la evaluación simulada
<ul style="list-style-type: none"> • Se propone entregar un plano de soldadura para que el postulante interprete una orden de trabajo de soldadura de estructuras metálicas livianas. • Se propone entregar una orden de trabajo de soldadura para que el postulante realice los trabajos de soldadura. 	<ul style="list-style-type: none"> • Se propone realizar presentaciones con apoyo de medios audiovisuales y multimedia, intencionando la consulta por experiencias asociadas a trabajos de soldadura. • Se sugiere una dinámica para promover la discusión con los participantes acerca de los procedimientos de soldadura.
<p>Nombre UCL: REALIZAR SOLDADURA DE ESTRUCTURAS METÁLICAS CON TIG CUMPLIENDO LA ORDEN DE TRABAJO Y LOS REQUERIMIENTOS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL TRABAJO, DE CALIDAD Y CUIDADO DEL MEDIOAMBIENTE.</p> <p>Código UCL: U-2500-7212-005-V01</p>	
<p>Fecha de Vigencia: 30/01/2019</p>	<p>Estado Actual: Vigente</p>

1.- Interpretar una orden de trabajo de soldadura de estructuras metálicas con TIG, considerando los criterios vigentes de calidad, higiene, seguridad laboral y cuidado del ambiente, para la industria metalmecánica en Chile.

Criterios de Desempeño:

1. Las actividades y el área asignada son organizadas de acuerdo a los elementos y procesos de soldadura definidos en la orden de trabajo.
2. Los materiales, herramientas y equipos de soldadura requeridos son obtenidos de acuerdo a lo indicado en la orden de trabajo.
3. Su proceso de trabajo es organizado según tipo de soldadura y tamaño de las piezas o partes metálicas a soldar.
4. Las condiciones de operatividad segura de las máquinas y/o equipos, accesorios e insumos a emplear son evaluadas según requerimientos de la orden de trabajo y de acuerdo a los procedimientos y estándares de calidad, higiene y seguridad laboral, y cuidado del ambiente.
5. En caso de ser necesario, cada pieza a trabajar es limpiada verificando la ausencia de humedad y utilizando los insumos adecuados al tipo de suciedad detectada.

Nombre UCL: REALIZAR SOLDADURA DE ESTRUCTURAS METÁLICAS CON TIG CUMPLIENDO LA ORDEN DE TRABAJO Y LOS REQUERIMIENTOS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL TRABAJO, DE CALIDAD Y CUIDADO DEL MEDIOAMBIENTE.

Código UCL: U-2500-7212-005-V01

Fecha de Vigencia: 30/01/2019

Estado Actual: Vigente

Actividades clave

2.- Soldar partes y piezas metálicas para fabricar o reparar estructuras con TIG según lo definido en la orden de trabajo y considerando los criterios de calidad, higiene y seguridad laboral y cuidado del ambiente.

Criterios de Desempeño:

1. Las condiciones operativas del equipo a utilizar son revisadas según los procedimientos y estándares de calidad y seguridad laboral.
2. Los elementos de protección personal y los del lugar de trabajo son utilizados de acuerdo a los procedimientos y estándares de higiene y seguridad laboral.
3. Las características y dimensiones de los materiales que se van a soldar son verificados respecto de lo que se define en la orden de trabajo y de acuerdo a los procedimientos de calidad y seguridad laboral.
4. Las superficies metálicas a soldar son preparadas para dar cumplimiento a la orden de trabajo y de acuerdo a los procedimientos de calidad, higiene, seguridad laboral y cuidado del ambiente.
5. La secuencia de soldeo es realizada para dar cumplimiento a la orden de trabajo y a los estándares de calidad, higiene, seguridad laboral, y cuidado del ambiente.

3.- Verificar que los productos terminados cumplen con los requerimientos definidos en la orden de trabajo, planos u otras exigencias establecidas por los procedimientos de calidad, higiene y seguridad laboral y cuidado del ambiente.

Criterios de Desempeño:

1. Las condiciones operativas de las estructuras o materiales soldados son chequeadas visualmente buscando desperfectos según lo definido en la orden de trabajo.
2. Las estructuras o materiales soldados son inspeccionados verificando su funcionamiento, correcta unión y uniformidad del cordón, según lo definido en la orden de trabajo.
3. La toma de muestras de productos terminados es realizada proponiendo eventuales acciones correctivas según lo definido en la orden de trabajo.
4. La limpieza del lugar de trabajo es realiza de acuerdo a los procedimientos y estándares de calidad, higiene, seguridad laboral, y cuidado del ambiente.
5. La limpieza y mantención básica de la máquina y/o equipo de soldadura es realizada de acuerdo a las recomendaciones del fabricante para mantener las condiciones operativas del equipo.

Competencias Conductuales

Nombre de la Competencia

Indicadores de Conducta

Seguridad: Capacidad de realizar su trabajo manteniendo una actitud proactiva hacia el autocuidado, lo que se traduce en la utilización permanente de todos los equipos y elementos de protección personal, el cumplimiento de las normas, procedimientos, protocolos e instructivos relacionados con la seguridad, así como una constante evaluación y prevención de los riesgos asociados a las personas y los equipos en cada una de sus actividades.

Productividad: Capacidad de orientarse hacia la obtención de los objetivos dentro de los plazos y estándares de calidad establecidos, optimizando el uso del tiempo y recursos disponibles.

Trabajo en equipo: Capacidad de coordinar/realizar acciones en conjunto con otras personas involucrados en la cadena de valor del proceso de soldadura, en función de un despliegue mancomunado y efectivo de los recursos individuales para el logro de los objetivos operacionales, lo que implica cooperación y comunicación directa con las demás personas, la clarificación de roles y actividades, y la generación de redes de colaboración al interior y/o con otras áreas.

- Verifica periódicamente que los EPP se encuentren operativos
- Evalúa las condiciones de seguridad de su entorno de trabajo, manteniendo una actitud proactiva hacia el autocuidado.
- Verifica periódicamente las condiciones de seguridad de los equipos, herramientas, materiales y otros, velando por su operatividad sin riesgos.
- Verifica periódicamente la información sobre el estado operativo de los equipos, herramientas, materiales y otros, asegurando la productividad de sus labores.
- Realiza sus labores evitando desperdiciar recursos, optimizando el uso del tiempo y herramientas disponibles.
- Utiliza equipos y herramientas velando porque no se deterioren ni tengas tiempos improductivos por mal uso o deterioro.
- Coordina con su Supervisor la secuencia de acciones a realizar, clarificando roles y actividades claves de la tarea.
- Realiza actividades de soldadura en cooperación y comunicación directa con el resto del personal involucrado en la tarea.
- En caso de ser necesario, solicita/brinda apoyo para el logro de los objetivos individuales y grupales.

Competencias Conductuales	
Nombre de la Competencia	Indicadores de Conducta
<p>Trabajo bien hecho: Disposición sostenida a realizar sus funciones y tareas definidas, imprimiendo dedicación y profesionalismo en la ejecución de las labores a su cargo, siguiendo los procedimientos, normativas, instructivos u otros.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Interpreta la pauta de trabajo siguiendo los procedimientos, normativas e instructivos establecidos. • Registra los datos y mediciones de materiales y productos siguiendo los procedimientos definidos por su supervisor. • Interpreta las pautas de trabajo, siguiendo los procedimientos, normativas e instructivos establecidos.

Conocimientos

Conocimientos necesarios para realizar la competencia:

Básicos

- Lectoescritura.
- Operaciones básicas de cálculo.
- Manejo de lenguaje básico.

Técnicos

- Elementos de Protección Personal.
- Normas de Trabajo y Convivencia.
- Normas de Higiene y Seguridad.

ORIENTACIONES PARA LA EVALUACIÓN DE COMPETENCIAS	
Para la evaluación en situación real de trabajo	Para la evaluación simulada
<ul style="list-style-type: none"> • Se propone entregar un plano de soldadura para que el postulante interprete una orden de trabajo de soldadura de estructuras metálicas livianas. • Se propone entregar una orden de trabajo de soldadura para que el postulante realice los trabajos de soldadura. 	<ul style="list-style-type: none"> • Se propone realizar presentaciones con apoyo de medios audiovisuales y multimedia, intencionando la consulta por experiencias asociadas a trabajos de soldadura. • Se sugiere una dinámica para promover la discusión con los participantes acerca de los procedimientos de soldadura.
<p>Nombre UCL: REALIZAR SOLDADURA DE ESTRUCTURAS METÁLICAS CON MIG CUMPLIENDO LA ORDEN DE TRABAJO Y LOS REQUERIMIENTOS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL TRABAJO, DE CALIDAD Y CUIDADO DEL MEDIOAMBIENTE.</p> <p>Código UCL: U-2500-7212-006-V01</p>	
<p>Fecha de Vigencia: 30/12/2019</p>	<p>Estado Actual: Vigente</p>

1.- Interpretar una orden de trabajo de soldadura de estructuras metálicas con MIG, considerando los criterios vigentes de calidad, higiene, seguridad laboral y cuidado del ambiente, para la industria metalmeccánica en Chile.

Criterios de Desempeño:

1. Las actividades y el área asignada son organizadas de acuerdo a los elementos y procesos de soldadura definidos en la orden de trabajo.
2. Los materiales, herramientas y equipos de soldadura requeridos son obtenidos de acuerdo a lo indicado en la orden de trabajo.
3. Su proceso de trabajo es organizado según tipo de soldadura y tamaño de las piezas o partes metálicas a soldar.
4. Las condiciones de operatividad segura de las máquinas y/o equipos, accesorios e insumos a emplear son evaluadas según requerimientos de la orden de trabajo y de acuerdo a los procedimientos y estándares de calidad, higiene y seguridad laboral, y cuidado del ambiente.
5. En caso de ser necesario, cada pieza a trabajar es limpiada verificando la ausencia de humedad y utilizando los insumos adecuados al tipo de suciedad detectada.

Nombre UCL: REALIZAR SOLDADURA DE ESTRUCTURAS METÁLICAS CON MIG CUMPLIENDO LA ORDEN DE TRABAJO Y LOS REQUERIMIENTOS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL TRABAJO, DE CALIDAD Y CUIDADO DEL MEDIOAMBIENTE.

Código UCL: U-2500-7212-006-V01

Fecha de Vigencia: 30/12/2019

Estado Actual: Vigente

Actividades clave

2.- Soldar partes y piezas metálicas para fabricar o reparar estructuras con MIG según lo definido en la orden de trabajo y considerando los criterios de calidad, higiene y seguridad laboral y cuidado del ambiente.

Criterios de Desempeño:

1. Las condiciones operativas del equipo a utilizar son revisadas según los procedimientos y estándares de calidad y seguridad laboral.
2. Los elementos de protección personal y los del lugar de trabajo son utilizados de acuerdo a los procedimientos y estándares de higiene y seguridad laboral.
3. Las características y dimensiones de los materiales que se van a soldar son verificados respecto de lo que se define en la orden de trabajo y de acuerdo a los procedimientos de calidad y seguridad laboral.
4. Las superficies metálicas a soldar son preparadas para dar cumplimiento a la orden de trabajo y de acuerdo a los procedimientos de calidad, higiene, seguridad laboral y cuidado del ambiente.
5. La secuencia de soldeo es realizada para dar cumplimiento a la orden de trabajo y a los estándares de calidad, higiene, seguridad laboral, y cuidado del ambiente.

3.- Verificar que los productos terminados cumplen con los requerimientos definidos en la orden de trabajo, planos u otras exigencias establecidas por los procedimientos de calidad, higiene y seguridad laboral y cuidado del ambiente.

Criterios de Desempeño:

1. Las condiciones operativas de las estructuras o materiales soldados son chequeadas visualmente buscando desperfectos según lo definido en la orden de trabajo.
2. Las estructuras o materiales soldados son inspeccionados verificando su funcionamiento, correcta unión y uniformidad del cordón, según lo definido en la orden de trabajo.
3. La toma de muestras de productos terminados es realizada proponiendo eventuales acciones correctivas según lo definido en la orden de trabajo.
4. La limpieza del lugar de trabajo es realiza de acuerdo a los procedimientos y estándares de calidad, higiene, seguridad laboral, y cuidado del ambiente.
5. La limpieza y mantención básica de la máquina y/o equipo de soldadura es realizada de acuerdo a las recomendaciones del fabricante para mantener las condiciones operativas del equipo.

Competencias Conductuales

Nombre de la Competencia

Indicadores de Conducta

Seguridad: Capacidad de realizar su trabajo manteniendo una actitud proactiva hacia el autocuidado, lo que se traduce en la utilización permanente de todos los equipos y elementos de protección personal, el cumplimiento de las normas, procedimientos, protocolos e instructivos relacionados con la seguridad, así como una constante evaluación y prevención de los riesgos asociados a las personas y los equipos en cada una de sus actividades.

Productividad: Capacidad de orientarse hacia la obtención de los objetivos dentro de los plazos y estándares de calidad establecidos, optimizando el uso del tiempo y recursos disponibles.

Trabajo en equipo: Capacidad de coordinar/realizar acciones en conjunto con otras personas involucrados en la cadena de valor del proceso de soldadura, en función de un despliegue mancomunado y efectivo de los recursos individuales para el logro de los objetivos operacionales, lo que implica cooperación y comunicación directa con las demás personas, la clarificación de roles y actividades, y la generación de redes de colaboración al interior y/o con otras áreas.

- Verifica periódicamente que los EPP se encuentren operativos
- Evalúa las condiciones de seguridad de su entorno de trabajo, manteniendo una actitud proactiva hacia el autocuidado.
- Verifica periódicamente las condiciones de seguridad de los equipos, herramientas, materiales y otros, velando por su operatividad sin riesgos.
- Verifica periódicamente la información sobre el estado operativo de los equipos, herramientas, materiales y otros, asegurando la productividad de sus labores.
- Realiza sus labores evitando desperdiciar recursos, optimizando el uso del tiempo y herramientas disponibles.
- Utiliza equipos y herramientas velando porque no se deterioren ni tengas tiempos improductivos por mal uso o deterioro.
- Coordina con su Supervisor la secuencia de acciones a realizar, clarificando roles y actividades claves de la tarea.
- Realiza actividades de soldadura en cooperación y comunicación directa con el resto del personal involucrado en la tarea.
- En caso de ser necesario, solicita/brinda apoyo para el logro de los objetivos individuales y grupales.

Competencias Conductuales	
Nombre de la Competencia	Indicadores de Conducta
<p>Trabajo bien hecho: Disposición sostenida a realizar sus funciones y tareas definidas, imprimiendo dedicación y profesionalismo en la ejecución de los labores a su cargo, siguiendo los procedimientos, normativas, instructivos u otros.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Interpreta la pauta de trabajo siguiendo los procedimientos, normativas e instructivos establecidos. • Registra los datos y mediciones de materiales y productos siguiendo los procedimientos definidos por su supervisor. • Interpreta las pautas de trabajo, siguiendo los procedimientos, normativas e instructivos establecidos.

Conocimientos

Conocimientos necesarios para realizar la competencia:

Básicos

- Lectoescritura.
- Operaciones básicas de cálculo.
- Manejo de lenguaje básico.

Técnicos

- Elementos de Protección Personal.
- Normas de Trabajo y Convivencia.
- Normas de Higiene y Seguridad.

ORIENTACIONES PARA LA EVALUACIÓN DE COMPETENCIAS	
Para la evaluación en situación real de trabajo	Para la evaluación simulada
<ul style="list-style-type: none"> • Se propone entregar un plano de soldadura para que el postulante interprete una orden de trabajo de soldadura de estructuras metálicas livianas. • Se propone entregar una orden de trabajo de soldadura para que el postulante realice los trabajos de soldadura. 	<ul style="list-style-type: none"> • Se propone realizar presentaciones con apoyo de medios audiovisuales y multimedia, intencionando la consulta por experiencias asociadas a trabajos de soldadura. • Se sugiere una dinámica para promover la discusión con los participantes acerca de los procedimientos de soldadura.
<p>Nombre UCL: REALIZAR SOLDADURA DE ESTRUCTURAS METÁLICAS CON MAG CUMPLIENDO LA ORDEN DE TRABAJO Y LOS REQUERIMIENTOS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL TRABAJO, DE CALIDAD Y CUIDADO DEL MEDIOAMBIENTE.</p> <p>Código UCL: U-2500-7212-007-V01</p>	
<p>Fecha de Vigencia: 30/12/2019</p>	<p>Estado Actual: Vigente</p>

1.- Interpretar una orden de trabajo de soldadura de estructuras metálicas con MAG, considerando los criterios vigentes de calidad, higiene, seguridad laboral y cuidado del ambiente, para la industria metalmecánica en Chile.

Criterios de Desempeño:

1. Las actividades y el área asignada son organizadas de acuerdo a los elementos y procesos de soldadura definidos en la orden de trabajo.
2. Los materiales, herramientas y equipos de soldadura requeridos son obtenidos de acuerdo a lo indicado en la orden de trabajo.
3. Su proceso de trabajo es organizado según tipo de soldadura y tamaño de las piezas o partes metálicas a soldar.
4. Las condiciones de operatividad segura de las máquinas y/o equipos, accesorios e insumos a emplear son evaluadas según requerimientos de la orden de trabajo y de acuerdo a los procedimientos y estándares de calidad, higiene y seguridad laboral, y cuidado del ambiente.
5. En caso de ser necesario, cada pieza a trabajar es limpiada verificando la ausencia de humedad y utilizando los insumos adecuados al tipo de suciedad detectada.

Nombre UCL: REALIZAR SOLDADURA DE ESTRUCTURAS METÁLICAS CON MAG CUMPLIENDO LA ORDEN DE TRABAJO Y LOS REQUERIMIENTOS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL TRABAJO, DE CALIDAD Y CUIDADO DEL MEDIOAMBIENTE.

Código UCL: U-2500-7212-007-V01

Fecha de Vigencia: 30/12/2019

Estado Actual: Vigente

Actividades clave

2.- Soldar partes y piezas metálicas para fabricar o reparar estructuras con MAG según lo definido en la orden de trabajo y considerando los criterios de calidad, higiene y seguridad laboral y cuidado del ambiente.

Criterios de Desempeño:

1. Las condiciones operativas del equipo a utilizar son revisadas según los procedimientos y estándares de calidad y seguridad laboral.
2. Los elementos de protección personal y los del lugar de trabajo son utilizados de acuerdo a los procedimientos y estándares de higiene y seguridad laboral.
3. Las características y dimensiones de los materiales que se van a soldar son verificados respecto de lo que se define en la orden de trabajo y de acuerdo a los procedimientos de calidad y seguridad laboral.
4. Las superficies metálicas a soldar son preparadas para dar cumplimiento a la orden de trabajo y de acuerdo a los procedimientos de calidad, higiene, seguridad laboral y cuidado del ambiente.
5. La secuencia de soldeo es realizada para dar cumplimiento a la orden de trabajo y a los estándares de calidad, higiene, seguridad laboral, y cuidado del ambiente.

3.- Verificar que los productos terminados cumplen con los requerimientos definidos en la orden de trabajo, planos u otras exigencias establecidas por los procedimientos de calidad, higiene y seguridad laboral y cuidado del ambiente.

Criterios de Desempeño:

1. Las condiciones operativas de las estructuras o materiales soldados son chequeadas visualmente buscando desperfectos según lo definido en la orden de trabajo.
2. Las estructuras o materiales soldados son inspeccionados verificando su funcionamiento, correcta unión y uniformidad del cordón, según lo definido en la orden de trabajo.
3. La toma de muestras de productos terminados es realizada proponiendo eventuales acciones correctivas según lo definido en la orden de trabajo.
4. La limpieza del lugar de trabajo es realiza de acuerdo a los procedimientos y estándares de calidad, higiene, seguridad laboral, y cuidado del ambiente.
5. La limpieza y mantención básica de la máquina y/o equipo de soldadura es realizada de acuerdo a las recomendaciones del fabricante para mantener las condiciones operativas del equipo.

Competencias Conductuales

Nombre de la Competencia

Indicadores de Conducta

Seguridad: Capacidad de realizar su trabajo manteniendo una actitud proactiva hacia el autocuidado, lo que se traduce en la utilización permanente de todos los equipos y elementos de protección personal, el cumplimiento de las normas, procedimientos, protocolos e instructivos relacionados con la seguridad, así como una constante evaluación y prevención de los riesgos asociados a las personas y los equipos en cada una de sus actividades.

Productividad: Capacidad de orientarse hacia la obtención de los objetivos dentro de los plazos y estándares de calidad establecidos, optimizando el uso del tiempo y recursos disponibles.

Trabajo en equipo: Capacidad de coordinar/realizar acciones en conjunto con otras personas involucrados en la cadena de valor del proceso de soldadura, en función de un despliegue mancomunado y efectivo de los recursos individuales para el logro de los objetivos operacionales, lo que implica cooperación y comunicación directa con las demás personas, la clarificación de roles y actividades, y la generación de redes de colaboración al interior y/o con otras áreas.

- Verifica periódicamente que los EPP se encuentren operativos
- Evalúa las condiciones de seguridad de su entorno de trabajo, manteniendo una actitud proactiva hacia el autocuidado.
- Verifica periódicamente las condiciones de seguridad de los equipos, herramientas, materiales y otros, velando por su operatividad sin riesgos.
- Verifica periódicamente la información sobre el estado operativo de los equipos, herramientas, materiales y otros, asegurando la productividad de sus labores.
- Realiza sus labores evitando desperdiciar recursos, optimizando el uso del tiempo y herramientas disponibles.
- Utiliza equipos y herramientas velando porque no se deterioren ni tengas tiempos improductivos por mal uso o deterioro.
- Coordina con su Supervisor la secuencia de acciones a realizar, clarificando roles y actividades claves de la tarea.
- Realiza actividades de soldadura en cooperación y comunicación directa con el resto del personal involucrado en la tarea.
- En caso de ser necesario, solicita/brinda apoyo para el logro de los objetivos individuales y grupales.

Competencias Conductuales	
Nombre de la Competencia	Indicadores de Conducta
<p>Trabajo bien hecho: Disposición sostenida a realizar sus funciones y tareas definidas, imprimiendo dedicación y profesionalismo en la ejecución de las labores a su cargo, siguiendo los procedimientos, normativas, instructivos u otros.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Interpreta la pauta de trabajo siguiendo los procedimientos, normativas e instructivos establecidos. • Registra los datos y mediciones de materiales y productos siguiendo los procedimientos definidos por su supervisor. • Interpreta las pautas de trabajo, siguiendo los procedimientos, normativas e instructivos establecidos.

Conocimientos

Conocimientos necesarios para realizar la competencia:

Básicos

- Lectoescritura.
- Operaciones básicas de cálculo
- Manejo de lenguaje básico.

Técnicos

- Elementos de Protección Personal.
- Normas de Trabajo y Convivencia.
- Normas de Higiene y Seguridad.

ORIENTACIONES PARA LA EVALUACIÓN DE COMPETENCIAS	
Para la evaluación en situación real de trabajo	Para la evaluación simulada
<ul style="list-style-type: none"> • Se propone entregar un plano de soldadura para que el postulante interprete una orden de trabajo de soldadura de estructuras metálicas livianas. • Se propone entregar una orden de trabajo de soldadura para que el postulante realice los trabajos de soldadura. 	<ul style="list-style-type: none"> • Se propone realizar presentaciones con apoyo de medios audiovisuales y multimedia, intencionando la consulta por experiencias asociadas a trabajos de soldadura. • Se sugiere una dinámica para promover la discusión con los participantes acerca de los procedimientos de soldadura.

Nombre UCL: REGISTRAR DATOS DE PROCEDIMIENTOS O RESULTADOS DE SU OPERACIÓN PRODUCTIVA PARA APOYAR LA TOMA DE DECISIONES SEGÚN LOS PROTOCOLOS VIGENTES PARA LA INDUSTRIA.	
Código UCL: U-2500-7212-008-V01	
Fecha de Vigencia: 30/12/2019	Estado Actual: Vigente

Actividades clave	
<p>1.- Determinar los datos relevantes a nivel agregado, asociados a los procedimientos y resultados de la operación productiva o de servicio para la toma de decisiones operacionales.</p>	<p>Cráterios de Desempeño:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Los datos relevantes de los procedimientos y resultados de la operación productiva son descritos de acuerdo a los procedimientos de calidad vigentes. 2. Los canales de comunicación y de distribución de datos son seleccionados de acuerdo a los procedimientos de calidad y seguridad laboral y cuidado del ambiente. 3. La información relevante acerca del producto o servicio realizado, incidentes o situaciones de inseguras detectadas son descritas como opciones de mejoramiento continuo de acuerdo a los procedimientos de calidad, higiene y seguridad laboral.
<p>2.- Registrar información relevante acerca del producto o servicio realizado, incidentes o situaciones de inseguras detectadas durante la soldadura, de acuerdo a los procedimientos de calidad, higiene y seguridad laboral y cuidado del ambiente a fin de que su jefatura directa pueda controlar el proceso y aplicar técnicas de mejoramiento continuo.</p>	<p>Cráterios de Desempeño:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. La información del proceso de soldadura es registrada de acuerdo a los procedimientos y estándares de calidad, y seguridad laboral. 2. La información de los productos soldados es registrada de acuerdo a los procedimientos y estándares de calidad y seguridad laboral. 3. Los incidentes y detalles de la ejecución de la soldadura son informados al Supervisor, según procedimiento de calidad.

Competencias Conductuales	
Nombre de la Competencia	Indicadores de Conducta
<p>Seguridad: Capacidad de realizar su trabajo manteniendo una actitud proactiva hacia el autocuidado, lo que se traduce en la utilización permanente de todos los equipos y elementos de protección personal, el cumplimiento de las normas, procedimientos, protocolos e instructivos relacionados con la seguridad, así como una constante evaluación y prevención de los riesgos asociados a las personas y los equipos en cada una de sus actividades.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Verifica periódicamente que los EPP se encuentren operativos • Evalúa las condiciones de seguridad de su entorno de trabajo, manteniendo una actitud proactiva hacia el autocuidado. • Verifica periódicamente las condiciones de seguridad de los equipos, herramientas, materiales y otros, velando por su operatividad sin riesgos. • Verifica periódicamente la información sobre el estado operativo de los equipos, herramientas, materiales y otros, asegurando la productividad de sus labores. • Realiza sus labores evitando desperdiciar recursos, optimizando el uso del tiempo y herramientas disponibles. • Utiliza equipos y herramientas velando porque no se deterioren ni tengas tiempos improductivos por mal uso o deterioro. • Coordina con su Supervisor la secuencia de acciones a realizar, clarificando roles y actividades claves de la tarea. • Realiza actividades de soldadura en cooperación y comunicación directa con el resto del personal involucrado en la tarea. • En caso de ser necesario, solicita/brinda apoyo para el logro de los objetivos individuales y grupales. • Interpreta la pauta de trabajo siguiendo los procedimientos, normativas e instructivos establecidos. • Registra los datos y mediciones de materiales y productos siguiendo los procedimientos definidos por su supervisor. • Interpreta las pautas de trabajo, siguiendo los procedimientos, normativas e instructivos establecidos.
<p>Productividad: Capacidad de orientarse hacia la obtención de los objetivos dentro de los plazos y estándares de calidad establecidos, optimizando el uso del tiempo y recursos disponibles.</p>	
<p>Trabajo en equipo: Capacidad de coordinar/realizar acciones en conjunto con otras personas involucrados en la cadena de valor del proceso de soldadura, en función de un despliegue mancomunado y efectivo de los recursos individuales para el logro de los objetivos operacionales, lo que implica cooperación y comunicación directa con las demás personas, la clarificación de roles y actividades, y la generación de redes de colaboración al interior y/o con otras áreas.</p>	
<p>Trabajo bien hecho: Disposición sostenida a realizar sus funciones y tareas definidas, imprimiendo dedicación y profesionalismo en la ejecución de las labores a su cargo, siguiendo los procedimientos, normativas, instructivos u otros.</p>	

Conocimientos

Conocimientos necesarios para realizar la competencia:

Básicos

- Lectoescritura.
- Operaciones básicas de cálculo.
- Manejo de lenguaje básico

Técnicos

- Elementos de Protección Personal.
- Normas de Trabajo y Convivencia.
- Normas de Higiene y Seguridad.

ORIENTACIONES PARA LA EVALUACIÓN DE COMPETENCIAS	
Para la evaluación en situación real de trabajo	Para la evaluación simulada
<ul style="list-style-type: none"> • Se propone organizar una dinámica de grupo con juego de roles para que el postulante muestre cómo explica la información del turno a su supervisor. • Se propone entregar una orden de trabajo de soldadura para que el postulante comunique oralmente las novedades de los trabajos de soldadura. 	<ul style="list-style-type: none"> • Se propone realizar presentaciones con apoyo de medios audiovisuales y multimedia, intencionando la consulta por experiencias asociadas a la comunicación de trabajos de soldadura. • Se sugiere una dinámica para promover la discusión con los participantes acerca de los métodos de comunicación efectiva.

Nombre UCL: TRABAJAR CON AUTOCUIDADO, HIGIENE PERSONAL Y ORDEN SEGÚN LOS PROTOCOLOS DE SEGURIDAD, CALIDAD Y PROTECCIÓN DEL MEDIOAMBIENTE VIGENTES PARA LA INDUSTRIA METALMECÁNICA EN CHILE.

Código UCL: U-2500-7412-007-V02

Fecha de Vigencia: 30/12/2019

Estado Actual: Vigente

Actividades clave

1.- Realiza su trabajo con una constante evaluación de los riesgos en su entorno laboral tanto para sí mismo, para otras personas como para los equipos que utiliza en su trabajo diario de acuerdo a los procedimientos de seguridad vigentes.

Criterios de Desempeño:

1. Los equipos y elementos de seguridad son utilizados en todo momento durante la operación productiva de acuerdo a los procedimientos de seguridad vigentes.
2. Las normas, procedimientos, protocolos e instructivos relacionados con la prevención de riesgos son cumplidos en todo momento durante la operación productiva de acuerdo a los procedimientos de seguridad vigentes.
3. Los riesgos tanto para sí mismo como para otras personas son constantemente evaluados en su entorno laboral durante la operación productiva de acuerdo a los procedimientos de seguridad vigentes.
4. Los movimientos, posturas y fuerza corporal son realizadas sin infringirse daño físico, de acuerdo a los criterios establecidos por los procedimientos de seguridad y calidad vigentes.
5. Los incidentes o situaciones de inseguras son detectadas oportunamente de acuerdo a los procedimientos de seguridad, calidad e higiene.

2.- Cumplir con los estándares de aseo personal y de presentación exigidos por los procedimientos de seguridad y calidad vigentes.

Criterios de Desempeño:

1. La presentación personal es mantenida de acuerdo a los procedimientos y estándares de calidad y seguridad laboral vigentes.
2. La postura de trabajo es mantenida de acuerdo a los procedimientos y estándares de calidad y seguridad laboral vigentes.
3. Las normas de convivencia son cumplidas durante su jornada de trabajo de acuerdo a los procedimientos y estándares de calidad y seguridad laboral vigentes.

3.- Mantener ordenado el espacio y equipamiento de trabajo, de acuerdo a los procedimientos vigentes de seguridad, calidad, higiene industrial y protección del ambiente.

Criterios de Desempeño:

1. El espacio de trabajo asignado es mantenido limpio y ordenado según las condiciones de uso exigidas por la empresa.
2. Las herramientas asignadas son mantenidas limpias y operativas según las condiciones de uso exigidas por la empresa.
3. Los equipos asignados son mantenidos limpios y operativos según las condiciones de uso exigidas por la empresa.

Competencias Conductuales

Nombre de la Competencia

Indicadores de Conducta

Seguridad: Capacidad de realizar su trabajo manteniendo una actitud proactiva hacia el autocuidado, lo que se traduce en la utilización permanente de todos los equipos y elementos de protección personal, el cumplimiento de las normas, procedimientos, protocolos e instructivos relacionados con la seguridad, así como una constante evaluación y prevención de los riesgos asociados a las personas y los equipos en cada una de sus actividades.

- Verifica periódicamente que los EPP se encuentren operativos
- Evalúa las condiciones de seguridad de su entorno de trabajo, manteniendo una actitud proactiva hacia el autocuidado.
- Verifica periódicamente las condiciones de seguridad de los equipos, herramientas, materiales y otros, velando por su operatividad sin riesgos.

Productividad: Capacidad de orientarse hacia la obtención de los objetivos dentro de los plazos y estándares de calidad establecidos, optimizando el uso del tiempo y recursos disponibles.

- Verifica periódicamente la información sobre el estado operativo de los equipos, herramientas, materiales y otros, asegurando la productividad de sus labores.
- Realiza sus labores evitando desperdiciar recursos, optimizando el uso del tiempo y herramientas disponibles.
- Utiliza equipos y herramientas velando porque no se deterioren ni tengas tiempos improductivos por mal uso o deterioro.

Trabajo en equipo: Capacidad de coordinar/realizar acciones en conjunto con otras personas involucrados en la cadena de valor del proceso de soldadura, en función de un despliegue mancomunado y efectivo de los recursos individuales para el logro de los objetivos operacionales, lo que implica cooperación y comunicación directa con las demás personas, la clarificación de roles y actividades, y la generación de redes de colaboración al interior y/o con otras áreas.

- Coordina con su Supervisor la secuencia de acciones a realizar, clarificando roles y actividades claves de la tarea.
- Realiza actividades de soldadura en cooperación y comunicación directa con el resto del personal involucrado en la tarea.
- En caso de ser necesario, solicita/brinda apoyo para el logro de los objetivos individuales y grupales.

Competencias Conductuales	
Nombre de la Competencia	Indicadores de Conducta
<p>Trabajo bien hecho: Disposición sostenida a realizar sus funciones y tareas definidas, imprimiendo dedicación y profesionalismo en la ejecución de las labores a su cargo, siguiendo los procedimientos, normativas, instructivos u otros.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Interpreta la pauta de trabajo siguiendo los procedimientos, normativas e instructivos establecidos. • Registra los datos y mediciones de materiales y productos siguiendo los procedimientos definidos por su supervisor. • Interpreta las pautas de trabajo, siguiendo los procedimientos, normativas e instructivos establecidos.

Conocimientos

Conocimientos necesarios para realizar la competencia:

Básicos

- Lectoescritura.
- Operaciones básicas de cálculo.
- Manejo de lenguaje básico.

Técnicos

- Elementos de Protección Personal.
- Normas de Trabajo y Convivencia
- Normas de Higiene y Seguridad.

ORIENTACIONES PARA LA EVALUACIÓN DE COMPETENCIAS	
Para la evaluación en situación real de trabajo	Para la evaluación simulada
<ul style="list-style-type: none"> • Se propone organizar una dinámica de grupo con juego de roles para que el postulante muestre cómo es su actitud de autocuidado. • Se propone entregar un listado de materiales y equipos de trabajo de soldadura para que el postulante describa cómo son las condiciones de higiene y seguridad en la que están. 	<ul style="list-style-type: none"> • Se propone realizar presentaciones con apoyo de medios audiovisuales y multimedia, intencionando la consulta por experiencias asociadas al autocuidado y orden del espacio de trabajo de soldadura. • Se sugiere una dinámica para promover la discusión con los participantes acerca de los métodos de convivencia durante la jornada laboral.