

PERFIL COMPETENCIA PINTOR INDUSTRIAL

FECHA DE EMISIÓN: 14/12/2016 11:20

FICHA DE PERFIL OCUPACIONAL PINTOR INDUSTRIAL

Sector: MANUFACTURA METÁLICA
Subsector: METALÚRGICO METALMECÁNICO
Código: P-2500-8122-001-V01
Vigencia: 31/12/2019
Otros Nombres N/A

Sector: MANUFACTURA METÁLICA	Subsector: METALÚRGICO METALMECÁNICO	Código: P-2500-8122-001-V01	EstadoActual: Vigente
Fecha de vigencia: 31/12/2019	Nombre perfil : PINTOR INDUSTRIAL		Otros nombres: N/A

Propósito

Proteger, preparar y pintar superficies metálicas y sintéticas, de piezas, partes, perfiles, planchas, aplicando las técnicas y procedimientos requeridos en cada caso, consiguiendo la calidad requerida en condiciones de seguridad.

Área Ocupacional : El pintor industrial prepara, aplica, repasa y pule superficies, a través de distintos procesos o formas de aplicación, pistola, brocha, rodillo) con diferentes tipos de pinturas, sean éstas líquidas en base agua, solventes orgánicos o en base polvos, para efecto proteger los bienes de la corrosión, facilitando su limpieza y en algunos casos su comportamiento hidrodinámico, protegiendo la condición térmica de la superficie protegida.

Unidades de competencia	
Codigo:	Descripción
U-2500-8122-003-V01	REALIZAR TRABAJOS PREPARATORIOS A LA APLICACIÓN Y REPARACIÓN DE RECUBRIMIENTOS ANTERIORES DE ACUERDO ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
U-2500-8122-004-V01	APLICAR PINTURA Y BARNICES INDUSTRIALES EN SUPERFICIES, ARTEFACTOS, MOBILIARIO, SEGÚN ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Contextos de Competencia				
Condiciones y situaciones:	Herramientas, equipos y materiales:	Evidencias		
		de Producto	Directas de Desempeño	Indirectas
<ul style="list-style-type: none"> • Trabajando en espacios interiores y exteriores. • Trabajando bajo campanas o sistemas de extracción. • Trabajando sobre superficies de trabajo irregulares. • Trabajando en altura, con riesgo de caída. • Trabajando con productos químicos que pueden producir intoxicaciones • Trabajando con compresores energizados • Trabajando en ambientes con particulado en suspensión • Trabajando en andamios • Trabajando sobre caballetes. • Trabajando en la preparación de pinturas con diluyentes. 	<ul style="list-style-type: none"> • Equipos de limpieza de superficie por agua y/o arena. • Equipos de granallado, manuales. • Sistemas de granallado mecanizado • Equipos de aplicación de abrasivos, lijadoras rotativas, vibratorias y roto-orbitales. • Productos de desengrasado y limpieza. • Elementos de protección personal: Mascarilla, lentes de seguridad, bototos de seguridad. • Productos anticorrosivos. • Equipo para la aplicación de productos anticorrosivos. • Pinturas de formulación estándar. • Pinturas especiales de aplicación controlada. • Equipos de aplicación de pinturas de aire comprimido. • Centrales de aspiración. • Cabina/horno de pintado. • Mezcladoras. • Balanza electrónica, • Máquina para el lavado de pistolas • Equipos de secado. 	<ul style="list-style-type: none"> • Superficies metálicas o sintéticas nuevas o reparadas, a las que es necesario aplicar un tratamiento de pintura. • Superficie uniforme, sin presencia de irregularidades, apta para recibir un tratamiento de pintura. • Productos de fondos o sustratos bases a aplicar debidamente dosificados • Superficies con tratamientos anticorrosivos previos restaurados previamente. • Superficies metálicas y sintéticas, lijadas, limpias, desengrasadas y preparadas para la aplicación de pintura de recubrimiento. • Estructuras, piezas y partes pintadas según especificaciones técnicas. 	<ul style="list-style-type: none"> • Identificar de los elementos que precisen de imprimación, aparejo, sellado..., • Identificación de los equipos que se deben utilizar en función de la zona de aplicación. • Seleccionar del método de aplicación según requerimientos. • Realizar operaciones de aplicación de productos utilizados para la preparación de superficies. • Obtener mezclas de imprimaciones teniendo en cuenta el tipo de superficie metálica sobre la que se va a aplicar. • Aplicar procedimientos de preparación de mezclas de productos de anclaje. • Efectuar operaciones de lijado, teniendo en cuenta en la selección del abrasivo, el producto que se va a lijar y el nivel de acabado. • Obtener mezclas correctas de pintura, catalizador, diluyente..., según especificaciones del fabricante pinturas. • Obtención de un acabado de pintura de calidad, con color uniforme y libre de defectos. • Preparación, dosificación y manejo de los productos de pintura y barnices industriales • Aplicar métodos de enmascarado, determinando los equipos y materiales que son necesarios para la protección de las zonas que no van a ser pulverizadas. • Operación diestra de los equipos de aplicación de pinturas. • Ajuste de los equipos en función del tipo de pintura • Ajuste de los parámetros de funcionamiento de la cabina de pintura según especificaciones técnicas. • Aplicación de pintura con pistola, dejando transcurrir el tiempo adecuado entre capas. 	<ul style="list-style-type: none"> • Historial laboral con evaluaciones formales del jefe directo • Revisión de las planillas de registros de trabajos ejecutados los últimos seis meses. • Hoja de salud y accidentes del trabajo. • Certificados de cursos sobre la función laboral • Reconocimientos explícitos e individuales de la empresa sobre su desempeño laboral.

Lista Unidades de Competencia

Nombre UCL: REALIZAR TRABAJOS PREPARATORIOS A LA APLICACIÓN Y REPARACIÓN DE RECUBRIMIENTOS ANTERIORES DE ACUERDO ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Código UCL: U-2500-8122-003-V01

Fecha de Vigencia: 31/12/2016

Estado Actual: Vigente

Actividades clave

<p>1.- Identificar los materiales y herramientas a emplear de acuerdo al tipo de superficie a recubrir, en conformidad a las especificaciones técnicas de la obra.</p>	<p>Criterios de Desempeño:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. El esquema de pintado: número de capas espesor de estas, tipo de pintura y especificaciones técnicas de aplicación, se reconoce como paso previo a toda acción posterior 2. El área de las superficies a recubrir se mide, segmentando el área en partes, según sea su forma. 3. La cantidad de pintura a utilizar se calcula según el esquema de pintado, y la superficie a recubrir, considerando el tipo de instrumentos de aplicación. 4. El equipo de pintura y sus boquillas se selecciona según sea el tipo de aplicación requerido. 5. La presión de aire utilizada se obtiene de las tablas de aplicación indicadas del fabricante.
<p>2.- Programar la faena en coordinación con el resto de las actividades de la obra.</p>	<p>Criterios de Desempeño:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. La secuencia de trabajo y oportunidad de ejecución se determina considerando la ejecución de otras tareas que se ejecutan en paralelo al pintado, según el programa de trabajo de la obra. 2. La cantidad de horas- hombres de trabajo a ocupar, se determinan en conformidad a los rendimientos estándar de la empresa.
<p>3.- Preparar las superficies de aplicación de acuerdo a especificaciones técnicas.</p>	<p>Criterios de Desempeño:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. La preparación de las superficies se efectúa en conformidad a las especificaciones técnicas del proyecto, ya sea mediante: chorro de agua, granalla, arena u otros tipos de decapado, tanto físico como químico. 2. Las superficies que requieren de algún tratamiento especial se identifican en conjunto con el administrador o supervisor de la obra, 3. Las superficies a revestir se alisan de acuerdo a los requerimientos de rugosidad establecido en las especificaciones técnicas.
<p>4.- Preparar las actividades de reparación de recubrimientos ya efectuados según especificaciones técnicas.</p>	<p>Criterios de Desempeño:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Las reparaciones de recubrimientos ya efectuado se ejecutan solo con autorización del supervisor inmediato, según lo establecido en los estándares de calidad y especificaciones técnicas de la obra. 2. Los materiales y herramientas a emplear se seleccionan de acuerdo al tipo de superficie a reparar, en conformidad a la solicitud de reparación.
<p>5.- Ejecutar la reparación requerida de acuerdo a procedimientos de aplicación</p>	<p>Criterios de Desempeño:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. El reacondicionamiento de superficies ya tratadas se efectúa siguiendo pautas específicas de aplicación, según sea el tipo de reparación. 2. El consumo de pinturas, insumos y mano de obra se registran en las planillas que mantiene la empresa paracalcular del costo del trabajo rehecho.

Competencias Conductuales

Nombre de la Competencia	Indicadores de Conducta
Calidad del trabajo	<ul style="list-style-type: none"> • Es la manera que la persona demuestra excelencia en el trabajo de recubrimiento, desplegando sus conocimientos en el tema, basándose en hechos y cumplimiento de los procedimientos técnicos.
Compromiso	<ul style="list-style-type: none"> • Es la manera que la persona da cumplimiento a las tareas dentro de plazos y condiciones determinadas.
Rigurosidad	<ul style="list-style-type: none"> • Es la manera en que la persona cumple los procedimientos con exactitud referente a las normas de ejecución de la actividad de pintado, en cumplimiento total de lo requerido.
Conciencia sobre el cuidado del medio ambiente	<ul style="list-style-type: none"> • Es la manera que la persona aplica conocimientos de protección del medio ambiente del cual se hace responsable, cumpliendo a cabalidad los procedimientos y practicas medio ambientales de la empresa.

Conocimientos

Conocimientos necesarios para realizar la competencia:

Conocimientos básicos necesarios para cumplir la competencia:

- Capacidad para expresarse fluidamente de manera oral y escrita
- Matemáticas básicas.
- Procedimientos de cálculos dimensionales de superficie y volumen.

Conocimientos Técnicos necesarios para cumplir la competencia:

- Herramientas convencionales para los distintos proceso de pintado: tipos, usos y características.
- Conceptos de rugosidad y espesor de capas.
- Concepto de pinturas de terminación, anclaje y adherencia.
- Conocimientos de los procesos de preparación de superficies, con el fin de seleccionar el método adecuado, según sea el tipo de soporte.

- Procedimientos de aplicación de productos utilizados para la preparación de superficies.
- Procedimientos de aseo y limpieza del lugar de trabajo
- Procedimientos para reportar problemas
- Conocimiento de avisos o señaléticas.
- Conocimiento de rotulado de envases.
- Conocimiento de equipos de extracción y ventilación.
- Normas de higiene y seguridad de la empresa.
- Propósitos del uso de equipos de protección personal
- Procedimientos operativos para usar y trabajar con equipos que generan particulado fino toxico
- Procedimientos para eliminación de residuos e impurezas el equipo durante su operación

Habilidades

• 0

ORIENTACIONES PARA LA EVALUACIÓN DE COMPETENCIAS	
Para la evaluación en situación real de trabajo	Para la evaluación simulada
<ul style="list-style-type: none"> • La evaluación en situación real de trabajo que se expone, esta orientada a indicar pautas de acción que facilitan la ejecución de esta actividad: 1. Previo al inicio la evaluación se debe reconocer el plan de pintado: nivel de limpieza, rugosidad de la superficie a cubrir, esquema de recubrimiento, condiciones técnicas de aplicación, especificado en las órdenes de trabajo. 2. Debe prestarse atención al acondicionamiento del entorno del espacio de trabajo y de la disposición de equipos auxiliares a plena capacidad a plena capacidad. De no darse esta condición, no se debe dar inicio a la evaluación. 3. Los equipos de aplicación que utilice el operario, deben corresponder a los recomendados para la tarea a ejecutar. 4. Igual cosa debe verificarse la preparación, dosificación y manejo de los productos de fondos o sustratos bases a aplicar, debiendo el evaluador comprobar la existencia de dichos productos para ejecutar la totalidad de la faena. 5. El evaluador debe comprobar que tanto la rugosidad, como el espesor de las capas de pintura, es medida de acuerdo a un muestreo aleatorio, producto de la aplicación de tablas. 6. La evaluación, para el caso de faenas en espacios abiertos, debe efectuarse en condiciones atmosféricas y humedad indicado por el fabricante. 7. Es recomendable que el evaluador reconozca los sitios de deposicio de los tarros de pintura. 8. Es recomendable que el evaluador registre el tiempo de ejecución de la faena sujetas a evaluación. 	<ul style="list-style-type: none"> • Teniendo en cuenta que no todos los procesos pueden ser evaluados en situación real de trabajo, dada su oportunidad de ejecución, el evaluador puede confeccionar un test de preguntas atingentes a las distintas unidades de competencia, en temas tales como: <ul style="list-style-type: none"> • Métodos de preparación de superficies. • Equipos que se deben utilizar en función de la zona de aplicación.
<p>Nombre UCL: APLICAR PINTURA Y BARNICES INDUSTRIALES EN SUPERFICIES, ARTEFACTOS, MOBILIARIO, SEGÚN ESPECIFICACIONES TÉCNICAS</p> <p>Código UCL: U-2500-8122-004-V01</p> <p>Fecha de Vigencia: 31/12/2016</p> <p>Estado Actual: Vigente</p>	
<p>Actividades clave</p>	
<p>1.- Aplicar pintura en superficies lisas y rugosas según procedimientos técnicos</p>	<p>Criterios de Desempeño:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. . La actividad de pintado se inicia una vez comprobadas las condiciones climáticas, de modo de cumplir con las requerimientos técnicos indicados por el fabricante para el tipo de pintura utilizada 2. . Las mezclas o preparación de pinturas se efectúa según especificaciones técnicas del fabricante. 3. . Previo al inicio de faena se mide a rugosidad de la superficie a recubrir, verificándose el cumplimiento de la especificación técnica. 4. . La actividad de recubrimiento se ejecuta aplicando sucesivas manos de pintura, de modo de alcanzar los espesores establecidos en el esquema de pintado. 5. . Los equipos de pintado se operan con una presión de aire determinada y un tipo y tamaño de boquilla indicado por el fabricante. 6. . El tiempo de secado que se adopta, es el recomendado por el fabricante para el esquema de pintado, según sea la condición climática. 7. . El espesor final del recubrimiento se mide con un rugosímetro calibrado de acuerdo a normas técnicas. 8. La limpieza de boquillas y pistolas se efectúa, al término de la faena diaria, de acuerdo a procedimientos de mantención del equipo recomendada por el fabricante. 9. Las pinturas e insumos consumidos en la faena diaria se registran en la hojas de control de consumo y entregada al supervisor, de acuerdo a los procedimiento de la empresa.
<p>2.- Aplicar barnices industriales de recubrimiento y terminación de piezas y partes, según procedimientos técnicos.</p>	<p>Criterios de Desempeño:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. La aplicación de barnices industriales se inicia una vez comprobadas las condiciones climáticas, de modo de cumplir con los requerimientos técnicos indicado por el fabricante para el tipo de barniz utilizado. 2. . La aplicación de las sucesivas capas de barniz se ejecuta según lo exigido en las especificaciones técnicas del proyecto, de acuerdo a los procedimientos establecido por el fabricante. 3. . El tiempo de secado que se adopta, es el recomendado por el fabricante para el tipo de barniz, según sea la condición climática.

Nombre UCL: APLICAR PINTURA Y BARNICES INDUSTRIALES EN SUPERFICIES, ARTEFACTOS, MOBILIARIO, SEGÚN ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Código UCL: U-2500-8122-004-V01

Fecha de Vigencia: 31/12/2016

Estado Actual: Vigente

Actividades clave

3.- Corregir las imperfecciones del pintado de la superficie de piezas de acuerdo a los estándares de calidad.

Criterios de Desempeño:

1. Las imperfecciones del pintado se detectan aplicando un esquema aleatorio de muestreo, según lo establecido en los estándares de calidad de la empresa y especificaciones técnicas de la obra.
2. Las imperfecciones del pintado se corrigen hasta alcanzar lo requerido en las especificaciones técnicas.

4.- Cumplir con los estándares de tiempo y consumo establecido por la norma y recomendaciones del fabricante

Criterios de Desempeño:

1. . El tiempo de ejecución, se encuentra por debajo del estándar indicado en el programa de trabajo,
2. . El consumo de pinturas e insumos complementarios, corresponde a los estándares de rendimiento indicado por el fabricante y a las curvas de rendimiento que mantiene la empresa
3. . Las superficies pintadas y consumos de pinturas e insumos complementarios, son registradas diariamente al término de la faena, de acuerdo a los procedimientos del empresa
4. . Las pinturas e insumos son solicitados oportunamente, según procedimientos de la empresa.

5.- Puesta en práctica los procedimientos de recubrimiento que aseguren la calidad de la aplicación, según lo establecido por la norma y recomendaciones del fabricante.

Criterios de Desempeño:

1. . Las pinturas, barnices, diluyentes, equipos y herramientas utilizados cumplen con las exigencias de calidad indicadas en las especificaciones técnicas.
2. . El tipo de pinturas, diluyentes y barnices utilizados corresponden a los indicados por el fabricante para los diferentes tipos de superficie y condiciones de uso.
3. : El tiempos de secado, para diferentes condiciones ambientales de aplicación, corresponden a lo recomendado por el fabricante.
4. . El trabajo se ejecuta bajo condiciones especiales de ventilación, de acuerdo a las normas de seguridad e higiene ambiental.
5. . El almacenamiento y manipulación de las pinturas, equipos y herramientas, se almacenan y manipulan segun las pautas recomendadas por los fabricantes.

Competencias Conductuales

Nombre de la Competencia

Indicadores de Conducta

Calidad del trabajo

- Es la manera que la persona demuestra excelencia en el trabajo de recubrimiento, desplegando sus conocimientos en el tema, basándose en hechos y cumplimiento de los procedimientos técnicos

Compromiso

- Es la manera que la persona da cumplimiento a las tareas dentro de plazos y condiciones determinadas.

Rigurosidad

- Es la manera en que la persona cumple los procedimientos con exactitud referente a las normas de ejecución de la actividad de pintado, en cumplimiento total de lo requerido.

Conciencia sobre el cuidado del medio ambiente

- Es la manera que la persona aplica conocimientos de protección del medio ambiente del cual se hace responsable, cumpliendo a cabalidad los procedimientos y practicas medio ambientales de la empresa.

Conocimientos

Conocimientos necesarios para realizar la competencia:

Conocimientos básicos necesarios para cumplir la competencia:

- Capacidad para expresarse fluidamente de manera oral y escrita
- Matemáticas básicas.
- Procedimientos de cálculos dimensionales de superficie y volumen.

Conocimientos Técnicos necesarios para cumplir la competencia:

- Conceptos de rugosidad y espesor de capas.
- Concepto de pinturas de terminación, anclaje y adherencia.
- Herramientas convencionales para los distintos proceso de pintado: tipos, usos y características.
- Manejo operativo de cámaras de pintado (eventual)
- Interpretación de tablas estandarizadas para la aplicación de pintura.
- Conocimiento de las formas de aplicación de los distintos tipos de pintura de recubrimiento y tratamientos anticorrosivos.
- Técnicas de pintado: aplicaciones y procedimientos.
- Procedimientos a seguir en caso de emergencia de derrames e incendio
- Procedimientos de aseo y limpieza del lugar de trabajo

- Procedimientos para reportar problemas
- Conocimiento de avisos o señaléticas.
- Conocimiento de rotulado de envases.
- Conocimiento de equipos de extracción y ventilación.
- Normas de higiene y seguridad de la empresa.
- Propósitos del uso de equipos de protección personal
- Procedimientos operativos para usar y trabajar con equipos que generan particulado fino toxico
- Procedimientos para eliminación de residuos e impurezas el equipo durante su operación

Habilidades

• 0

ORIENTACIONES PARA LA EVALUACIÓN DE COMPETENCIAS	
Para la evaluación en situación real de trabajo	Para la evaluación simulada
<ul style="list-style-type: none"> • La evaluación en situación real de trabajo que se expone, esta orientada a indicar pautas de acción que facilitan la ejecución de esta actividad: 1. Previo al inicio la evaluación se debe reconocer el plan de pintado: nivel de limpieza, rugosidad de la superficie a cubrir, esquema de recubrimiento, condiciones técnicas de aplicación, especificado en las órdenes de trabajo. 2. Debe prestarse atención al acondicionamiento del entorno del espacio de trabajo y de la disposición de equipos auxiliares a plena capacidad a plena capacidad. De no darse esta condición, no se debe dar inicio a la evaluación. 3. Los equipos de aplicación que utilice el operario, deben corresponder a los recomendados para la tarea a ejecutar. 4. Igual cosa debe verificarse la preparación, dosificación y manejo de los productos de fondos o sustratos bases a aplicar, debiendo el evaluador comprobar la existencia de dichos productos para ejecutar la totalidad de la faena. 5. El evaluador debe comprobar que tanto la rugosidad, como el espesor de las capas de pintura, es medida de acuerdo a un muestreo aleatorio, producto de la aplicación de tablas. 6. La evaluación, para el caso de faenas en espacios abiertos, debe efectuarse en condiciones atmosféricas y humedad indicado por el fabricante. 7. Es recomendable que el evaluador reconozca los sitios de deposicio de los tarros de pintura. 8. Es recomendable que el evaluador registre el tiempo de ejecución de la faena sujetas a evaluación. 	<ul style="list-style-type: none"> • Teniendo en cuenta que no todos los procesos pueden ser evaluados en situación real de trabajo, dada su oportunidad de ejecución, el evaluador puede confeccionar un test de preguntas atinentes a las distintas unidades de competencia, en temas tales como: <ul style="list-style-type: none"> • Interpretación de documentación técnica • Reconocimiento de fallas a través de imágenes.